

標準付属品 STANDARD ACCESSORIES

- カッター装置 Cutting unit
- キャッチャー(2ヶ) End catchers
- 原反棒(3本) Fabric bar (3 pcs)
- 工具 Tools and tool box

オプション OPTIONALS

- オートキャリー AUTO CARRY
- 延反高250mm Ply height 250 mm
- 乗車デッキ Travel-on-platform
- キャッチャー使用の一方延反 One Way Spreading With Catcher
- キス検知 Flaw detecting sensor
- コンビネーションローラー Combination roller
- 補助デッキ Sub Deck
- バイブレーション装置 Vibration Device
- チューブラ装置 Tubular Attachment

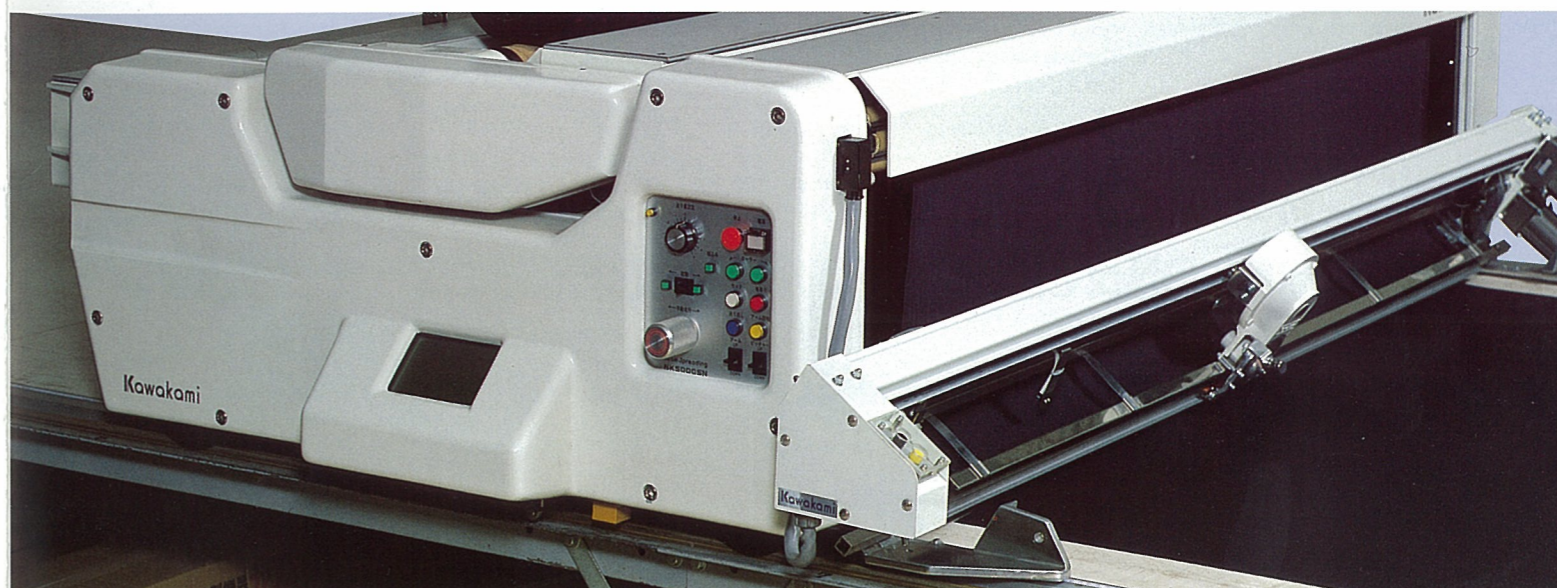
主な仕様 SPECIFICATIONS

- 原反最大直径 Material maximum diamtre.....450mm
- 原反最大重量 Material maximum weight.....60kgs
- 延反高 Ply height.....180mm
- 最高スピード Maximum speed.....80m/min.

形式 MODEL	生地巾 MAXIMUM CLOTH WIDTH	テーブル巾 TABLE WIDTH REQUIRED
NK500CS-2	1600mm 62"	1830mm over
NK500CS-3	1750mm 68"	1980mm over
NK500CS-4	1950mm 76"	2180mm over
NK500CS-5	2050mm 80"	2280mm over
NK500CS-6	2150mm 84"	2380mm over
NK500CS-7	2250mm 88"	2480mm over
NK500CS-8	2350mm 92"	2580mm over

AUTOMATIC SPREADING MACHINE

NK-500CS



創造力と総合力の **Kawakami**
株式会社川上製作所

本社 / 岡山県笠岡市茂平字長瀬2918-8
〒714 ☎(0865)66-3711(代) FAX66-3715
東北営業所 / 福島県郡山市並木町5丁目15番17号
〒963 ☎(0249)23-6271 FAX23-6231
盛岡出張所 / 岩手県盛岡市材木町6-14 グリーンキャピタル第2
〒020 ☎(0196)25-0810 FAX25-0812
九州出張所 / 福岡県久留米市神代1丁目10-31
〒830 ☎(0942)44-9191 FAX44-9136

Kawakami CO.LTD.

2918-8 CHOME MOBIRA-CHO KASAOKA-OKAYAMA-KEN JAPAN
Phone: (0865)66-3711
Fax: (0865)66-3715

The First and Still a World Leading Fully Automatic Face to Face Nap One Way Spreading Machine, Microprocessor Controlled to Turn its Own Turntable and Rethread itself.



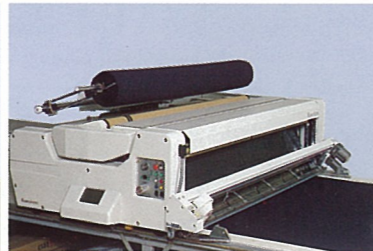
①延反終了後、素材のカットを行います。

At the end of each ply, knife slits material.



②延反機は走行を開始し、素材の巻戻しを行います。

Knife completes cutting, NK500CS rewinds material as it starts coming back.



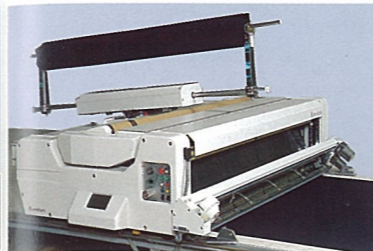
③素材を旋回可能な高さにアームが上昇を始めます。

Uprights begin to rise.



④アームが上昇しながら旋回を始めます。

Turntable starts to rotate.



⑤アームがいったい上昇するとここで90度まで旋回します。

Uprights reach highest position at 90° rotation.



⑥アームが下降し始め、やがて180度の旋回を終了します。

Uprights descend and complete rotation at 180°.



⑦旋回終了後、アームは下降し素材を自動的にセットし延反を開始します。

NK500CS aligns selvage as the material is being rethread. NK500CS begins spreading next ply.

折り返し延反 一方方向延反 中表対向延反 など
すべての延反を全自動で行い、省力化と品質管理に威力を発揮します。

マイコン制御により次の機能を、より高性能に発揮します。

- 液晶タッチパネル
各種の設定を対話式で行います。画面に表示されている各項目に軽くタッチするだけで、選択・設定が可能です。
- 延反長設定
ティーチング入力と数値入力の二つの方法が選べます。
- 工程枚数
最高99枚までの工程枚数の設定が可能です。
- 延反枚数
最高999枚までの延反枚数の設定が可能です。
- 8段階の位相延反
8段階の延反長と8種の延反枚数をプログラム出来ます。
- ピッチャー自動アップ
素材に合わせて、自動ピッチャーUP量の設定が可能です。
- カット反転位置
生地巾に応じて調整が可能です。

FEATURES

- TOUCH PANEL DISPLAY
Easy to input of: length, mode, ply number, speed, steps
- INPUT OF SPREADING LENGTH
Either by teaching or numerical
- SAFE & SMOOTH ACCEL AND DECELERATION
Self judged by computer
- STEPPING MOTOR
Easy to control of optimum feeding
- INVERTER MOTOR
Speed up of travelling time
- 8 STEP LAY
Eight different length and eight different ply number
- MEMORY KEEP
Data remains even when power failure

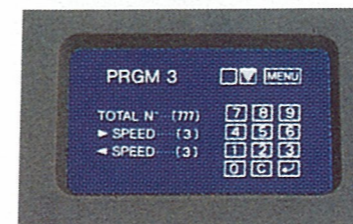
- カット時の素材送り
カット時にテンションを生じない様に、素材にゆとりをもたせます。その量は調整可能です。
- 自動セット
耳揃えを行いながら、カットの先端まで素材を自動でセットします。巻取りも自動です。
- 自動調力調整
走行スピードに同調した素材解反とテンションセンサーによってテンションフリーの延反が行えます。
- 増量スイッチ
中表対向延反時における素材の表裏の送り出し量のコントロールを自動的に行います。
- 入力データの記憶
電源を切っても、停電時でも、データは記憶されます。

- AUTOMATIC ELEVATION
Desired elevation amounts to ply numbers allocated
- CUTTER HEAD TRAVERSE DISTANCE
Adjustable to the width of material
- EXTRA FEEDING WHEN CUTTING
In order to avoid tension when cutting, extra feed applicable
- AUTOMATIC THREADING
Down to the cutting unit with selvage automatically aligned
- AUTOMATIC TENSION CONTROL
By tension monitor, and slackening off synchronized with travelling speed
- DURABLE FRAME
Robust because of aluminum diecasting
- MANUAL OVERRIDE
All automatic function can be operated manually

The NK500CS functions completely automatically in all spreading modes: face-to-face (); face-up, nap one way (); and face-to-face, nap one way ().

●操作パネル

延反機に必要な延反長・延反方法・延反枚数・スピード・ピッチャーアップ量・位相延反長等の条件の設定を対話式タッチパネルディスプレイ内で行えます。これにより従来の延反条件設定が迅速に行えます。



TOUCH PANEL

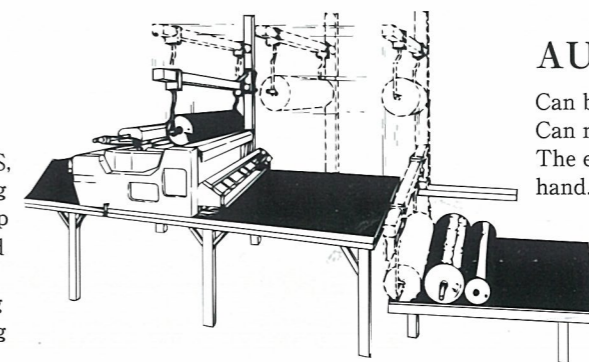


MANUAL OPERATION PANEL

LOADING DEVICE

NEW AUTO CARRY

When synchronized with 600SS-C, 600SS, or 500CS, as soon as the spreader comes to the loading position, NEW AUTO CARRY starts to pick up the empty material bar from the spreader and supplies a new material to it. After loading, the spreader begins self-threading and spreading, enabling totally robotized spreading system.



AUTO CARRY

Can be used with any spreading machines. Can not be synchronized with spreaders. The empty material bar must be taken by hand.