

AUTOMATIC SPREADING MACHINE
NK-300GXN



Features

- Speedy set up of spreading length by length memory
- Smooth and safe accel and deceleration by computer
- Automatic tension control
- Automatic elevation
- Digital ply number counter
- Cloth end detector
- Slow start function
- Roller rotation by button when threading
- Easy access to adjuster of edge sensor
- Cutter head traverses only up to the cloth width.
- Wind screen to cutting unit
- Extra feed function when cutting
- Proximity switch mainly used

特長

- 延反長設定ティーチング方式
- 自動張力調整送り出し装置
- 自動ピッチャー上昇
- デジタル枚数カウンター
- 終反感知
- スロースタート
- 送り出しローラーセットボタン
- 操作パネルに耳揃え感度調整ボリューム
- カット長可変
- カット部防風スクリーン
- カット時素材送り

AUTOMATIC CLOTH SPREADER NK300GXN OUR LATEST MODEL

Full functions and still economical.

The popular type... in pursuit of facilitating spreading basics and providing answers to diverse needs.

多用途に対応するフレキシブルな機能。数々の合理性を秘めた先進のNK-300GXN。ひとクラス上のマシーンです。



◀ MODERNIZED OPERATION PANEL

MAIN FUNCTIONS

■ CUTTING UNIT

Easy to attach just hooking. Cut run speed control is optional.

■ END CATCHERS

Adjustable bar weight on the catcher has a balance spring system. The bar has vertical mobility and a flawless catching form.

■ SLIDING TURNTABLE

The table revolves 180° on center for face-to-face, nap one-way spreading and is slidable toward the operator side for easy loading and unloading.

■ AUTOMATIC FEED-OUT AND TENSION CONTROL

Feed-cut amount is automatically monitored during spreading. This device functions to eliminate any tension all the time. In zig-zag spreading turn-up mechanism provides an extra feed when cloth is caught by the catcher so that the cloth will not be stretched.

■ DIGITAL PLY COUNTER

A continuous display shows the count of ply number during spreading and in addition, a preset shut-off stops the machine on reaching the desired number.

■ CLOTH END DETECTOR

The machine is self-stopping when the material runs out.

■ AUTOMATIC PITCHER UP

The automatic pitcher elevation is selectable according to the thickness of the material.

■ SUB TABLE

Indispensable in folded material spreading.

主要装置

▶ カutting装置

丸刃と下刃で確実なカットが出来ます。又、取付け、取りはずしはワンタッチで行えます。

▶ キャッチャー装置

素材に適した押さえ重量をバランス・スプリングによって合わす事が出来、キャッチャーアームは垂直に上下し、ループを正確にキャッチします。

▶ スライド式ターンテーブル

中表対向延反時には中央で180度回転が行え、原反積込み時には操作側にスライド固定します。このため原反積込みは、台横から容易に行えます。

▶ 自動張力調整送り出し装置

延反中の送り出し量を自動的に感知し、テンションコントロールを行います。また折返し延反時、キャッチャーに絡み込む時、テンションフリーにてキャッチングします。

▶ 光電子耳揃え装置

延反中、素材の耳をメカトロ機構により正確に揃えます。

▶ デジタル枚数カウンター

延反中の枚数表示を行うとともに、延反総枚数に達した時、延反機が自動停止します。

▶ 終反感知装置

原反終了時、自動停止します。

▶ 自動ピッチャー上昇装置

延反時、素材の厚みに合わせ自動的にピッチャー上昇が行えます。

▶ 補助デッキ

畳反の延反を行う時、ワンタッチで本体にセット出来ます。



NK-300GXNは、さらに充実!
 独自の高性能と高機構で、素材を選ばず、
 パーフェクトな延反作業。操作性も抜群です。



▲CUTTING UNIT
 Easy on off attachment
 As zig-zag mechanism is always fixed to the spreader, so when one way, just hook this.

▲カッティング装置
 本体にはワンタッチで装着でき、
 送り出しローラーより送られた素
 材は簡単にセット出来ます。



▲SLIDING TURNTABLE▲
 Sliding and revolving mechanisms combine to aid the operator in loading and unloading. Also makes face-to-face, nap one way spreading possible.

▲スライド式ターンテーブル
 スライドとターン機構を組合せにより、原反積込時と中表対向延反に使用出来ます。

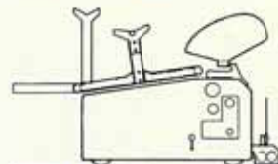


▲SUBTABLE
 Standard equipment for efficient spreading of folded and tubular materials, etc.

▲補助デッキ
 畳反、チューブ素材なども標準装備の補助デッキを装着し、能率よく使用出来ます。

OPTIONAL ACCESSORIES

オプション



TUBULAR ATTACHMENT
 Consists of semicylindrical and roll sections which can be readily attached, along with a width-adjustment gauge.

チューブラ装置
 ドーム部とローラー部は本体に容易にセットでき、巾出し用ガイドを使用してチューブ素材の延反を行います。

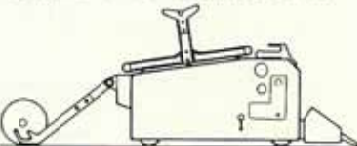
巾出し用ガイド寸法(標準サイズ)

小	300~470
中	450~770



BUCKET DEVICE
 Receives the roll of material and slacks off fabric in compliance with the machine's traveling speed, guaranteeing tension-free spreading.

バケット装置
 バケットのローラーで原反を受け、延反機の走行スピードに合った送り出しをします。



LOADER (MATERIAL LOADING UNIT)
 Material can be loaded onto the stands easily. An arm-shaped attachment enables female operators to handle heavy rolls without difficulty.

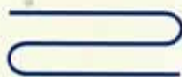
ローダー(原反積込装置)
 延反台上に準備された原反を、本体に装備されているローダーによって原反スタンドまで積込みます。女性オペレーターでも重い原反をスムーズに取り扱う事が出来ます。



AUTOMATIC SLACKING-OFF UNIT
 A motor drive unit slacks off fabric from the material bar, reducing any tension up to the feed-cut roller.

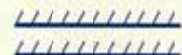
自動解反装置
 原反を解反モーターにより強制解反させ、原反の解反を行う事で送り出しローラーまでのテンションを完全にフリーにし、延反を行います。

SPREADING MODES 延反システム



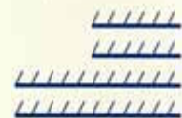
Zig-zag

▲ 折り返し延反



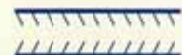
Face up nap one way

▲ 一方方向延反



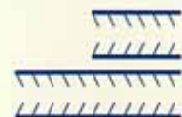
Step face up nap one way

▲ 一方方向位相延反



Face to face nap one way

▲ 中表対向延反



Step face to face nap one way

▲ 中表対向位相延反

NK-300GXN

■Specifications 仕様

Model	Maximum cloth width	Table width	Machine weight
機種	延反最大素材巾	延反台巾	延反機重量
NK-300GXN(1)	1,350% 53"	1,580%	150 kgs
NK-300GXN(2)	1,600% 63"	1,830%	170 kgs
NK-300GXN(3)	1,750% 69"	1,980%	185 kgs
NK-300GXN(4)	1,950% 77"	2,180%	205 kgs
NK-300GXN(5)	2,050% 80"	2,280%	215 kgs
NK-300GXN(6)	2,150% 84"	2,380%	225 kgs
NK-300GXN(7)	2,250% 88"	2,480%	235 kgs
NK-300GXN(8)	2,350% 92"	2,580%	245 kgs

- Travel Speed 80 m/min
- Piling height 180mm (OPT 280mm)
- Piece goods diametre 350mm, others on request
- Piece goods weight 60kgs
- Power AC single phase 100/110/200/210/220/230/240V
50/60hz 2kVA

■Standard Accessories

Cutting Unit for One Way
Pitcher Bar for Zig Zag
Two Pieces of End Catcher
Sub Deck for Folded Material
Fabric Bar for Rolled Material
Tool Box

■Optional Accessories

Loader
Tubular Attachment
Auto Slackening Device
Bucket Device

- 延反機スピード 80m/min
- 延反最大素材高さ 180mm
- 原反最大直径 350mm
- 原反最大重量 60kg
- 入力電源 AC100V 15A 50/60Hz

■標準装置

カッティング装置
キャッチャー装置
補助デッキ
原反棒
工具及びツールボックス

■オプション

ローダー(原反積込装置)
チューブラ装置
自動解反装置
バケット装置

※ Specifications may change without prior notice.

※ 仕様は一部変更する事があります。



株式会社 川上製作所

本社 / 岡山県笠岡市茂平字長瀬2918-8 〒714-0062 電話(0865)66-3711(内) FAX(0865)66-3715

支店 / 東京 名古屋 東北 中国

Kawakami CO.LTD.

2918-8, NAGASE, MOBIRA, KASAOKA-SHI, OKAYAMA-KEN, JAPAN
Phone: (0865)66-3711 Fax: (0865)66-3715

<http://www.kawakami-jp.com> e-mail: sales@kawakami-jp.com

Agent